Э-24.197 ИЗМ.

Перв. примен.

Справ. №

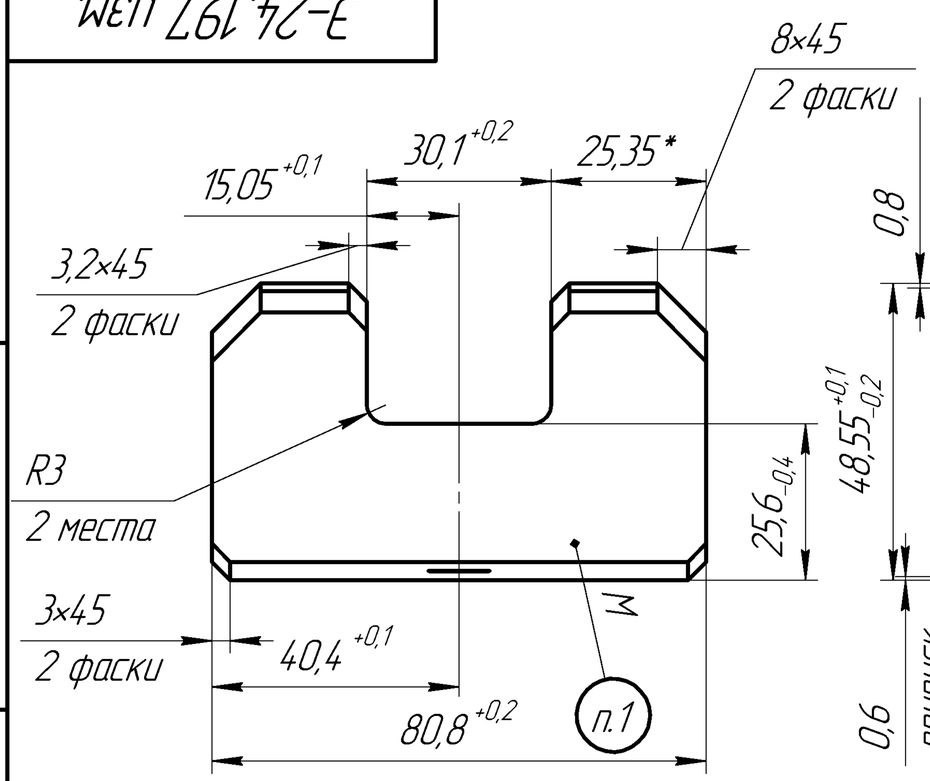
Подп. и дата

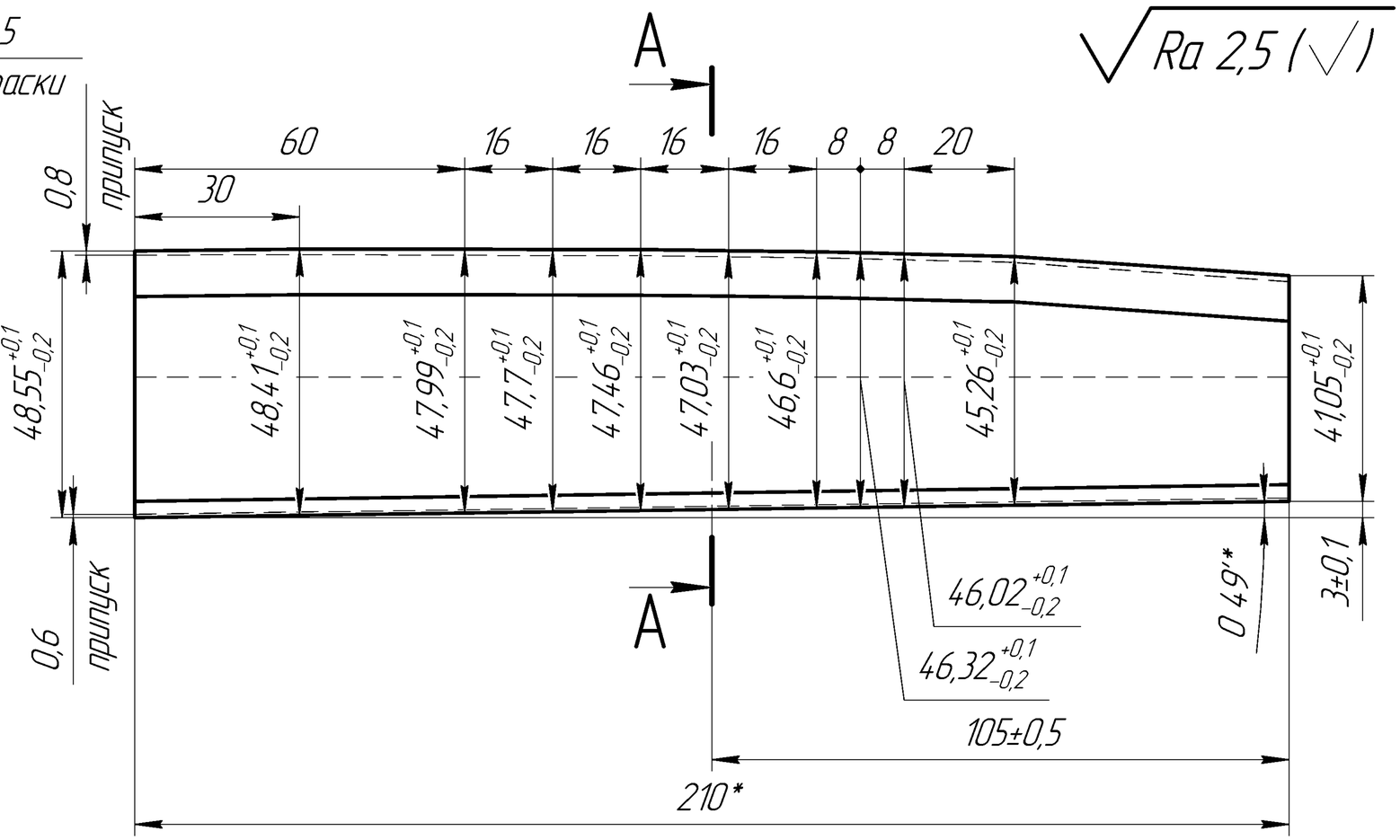
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

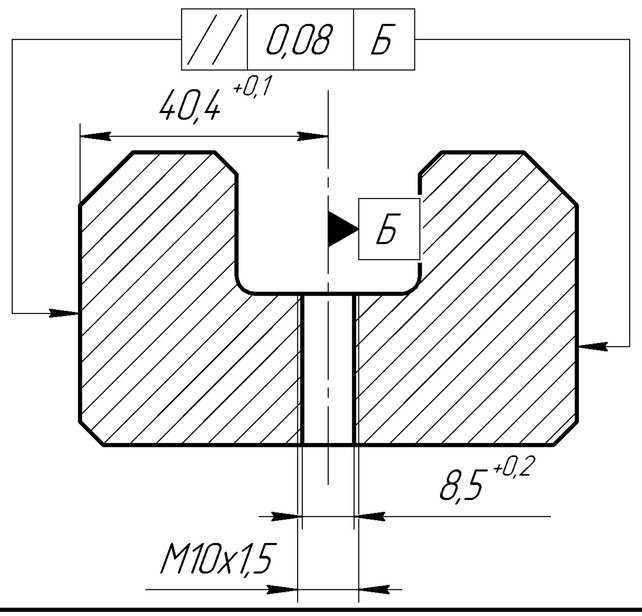
Инв. № подл.

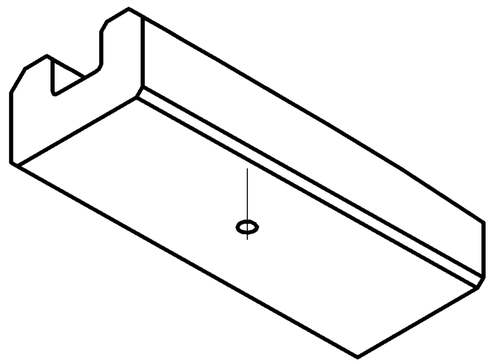




Ra 2,5 (√)

А–А





Условное обозначение:

— обрабатываемая пов-ть;

– – контур готовой детали;

1.Маркировать: 15–30, поз.2;

2. *Размер для справок.

ПЕРЕД ТО: Фрезерная ЧПУ черновая

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ржанникова Т		15.04.25
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Э-24.197 изм.

Планка роликов стана ХПТР 15-30 поз.2

Лит.	Масса	Масштаб
	4,91	1:1
Лист	Листов 1	

ШХ 15 ГОСТ 801

Копировал

Формат А3